

T.C
BARTIN İL ÖZEL İDARESİ
Yatırım ve İnşaat Müdürlüğü

TEKLİF MEKTUBU
TARİ 03.02.2023
SAYI

TEKLİF SAHİBİNİN

Adı Soyadı/Ticaret Unvanı
Tebliğat Adresi
Bağlı Olduğu Vergi Dairesi
Vergi Numarası
T.C.Kimlik Numarası
Telefon No
Faks No
E-Mail

Çocuk Oyun Grubu Alımı İşi (montaj dahil) ile ilgili, cinsi, miktarı ve özellikleri yazılı mal ve alım/ hizmet alım/yapım işi 4734 sayılı kamu ihale kanununun ilgili 22/d maddeleri gereği söz konusu işi KDV hariç Kaç TL.den verebileceğinizi /yapabileceğinizi **08.02.2023 tarihi 15:00 saat a kadar İl Özel İdaresi Yatırım ve İnşaat Müdürlüğüne**, yatirimveinsaati@bartinozelidare.gov.tr veya **Fax 0378 227 84 52** teklif verilmesi rica olunur.

Mustafa Levent ÇAM
Yatırım ve İnşaat Müdürü

S.N.	CİNSİ	MIKTARI	Birim Fiati	Tutarı
1	Çocuk Oyun Grubu Alımı İşi (montaj dahil)	3 Adet		
	NOT: Ek dosyada teknik şartname mevcuttur.			

Teklif konusu işin tamamını KDV.hariç.....TL.'na

**TEKLİF VERMEYE YETKİLİ
KİŞİ/FİRMA
ADI SOYADI-KAŞE-İMZA**

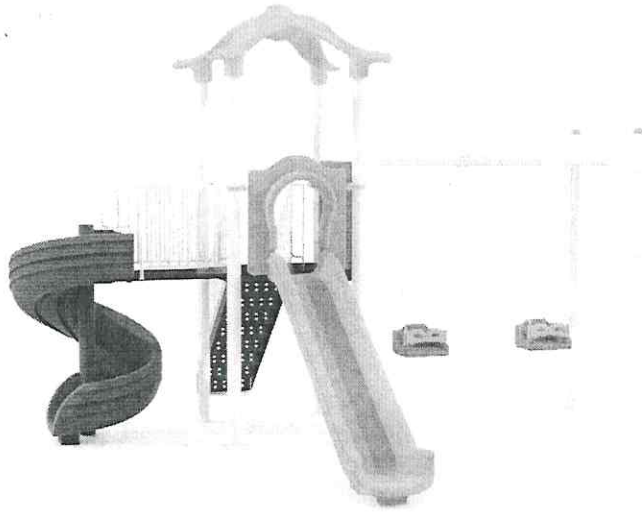
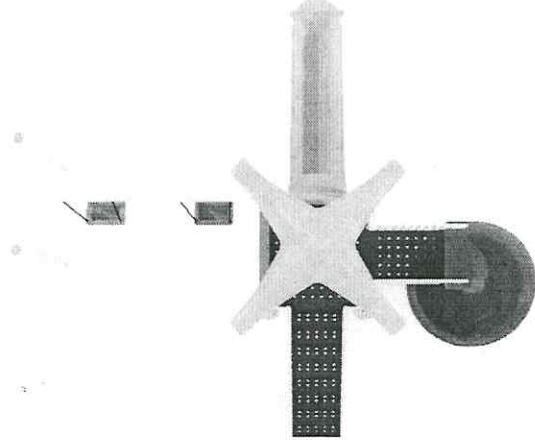
TEYİT EDENİN

Adı Soyadı =	Teyidi yapılan Mal Alımı / Hizmet Alımı / yapım işinin teyit tarihinden itibaren (.....) günü içerisinde teslimi yapılacaktır.
Unvanı =	
İmzası =	
TARİH =	

İrtibat telefonu : 0 378 228 50 22-23

NOT: Firmanın üzerinde kalan iş ile ilgili sipariş veya sözleşmeyi imzalamaması. Yüklenici tarafından sipariş veya sözleşmeye konu olan işi, malzeme veya hizmeti teslim etmemesi veya yerine getirmemesi, mal, hizmet veya yapım işinin teknik şartnameye uygun olmaması durumunda, daha sonraki **Doğrudan Temin alımlarında isteklilerin teklifleri 3 (üç) -6 (altı) ay süre ile değerlendirmeye alınmayacaktır.**

MODELE AİT TEKNİK ÇİZİMLER VE ÖRNEK GÖRSELLER



Handwritten signature in blue ink.

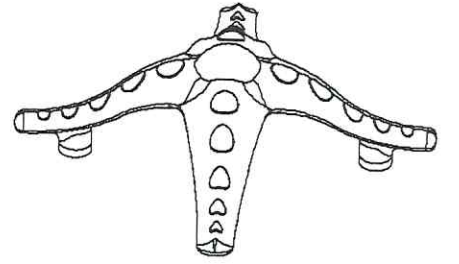
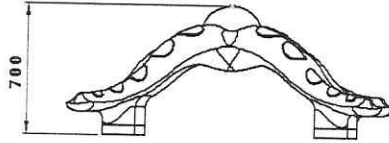
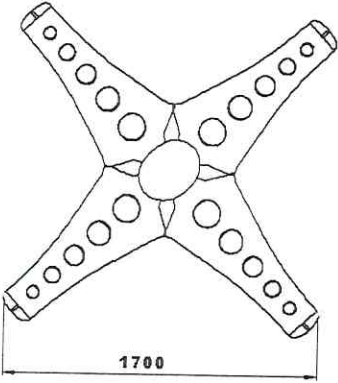
Handwritten letter 'e' in blue ink.

Handwritten signature in blue ink.

OYUN GRUBU TEKNİK ÖZELLİKLERİ

POLİETİLEN ÇATI

- Düşük yoğunluklu polietilen (LLDPE-Linear Low Density Polyethylene) malzemeden rotasyon kalıplama metoduyla, tek parça halinde ve kendisinden renkli olarak imal edilmelidir.
- Ürün et kalınlığı malzemenin basınca ve sürtünmeye maruz kalan noktalarında en az ≥ 6 mm; herhangi bir basınca maruz kalmayan bariyer ve gölgelik amaçlı ürünlerde en az ≥ 4 mm olmalıdır.
- Polietilen malzemelerin imalatında kullanılan kalıplar; üründe kusursuz yüzey kalitesinin sağlanması, renklerin parlak çıkması ve kullanım esnasında oluşabilecek çiziklerin ve deformasyonların engellenmesi amacıyla kumlanmış ve ardından teflon kaplanmış olmalıdır.
- Polietilen malzemelerin kalıp birleşim yerlerindeki saçaklar, kullanıcının güvenliğinin olumsuz etkilememesi için tıraşlanmalı ve pürüzsüz hale getirilmelidir.
- **Polietilen çatı ana taşıyıcı direklere direkt olarak bağlanacaktır, ekstra bir bağlantı aparatı kullanılmayacaktır.**
- Polietilen çatının minimum ağırlığı 20 kg olacaktır.



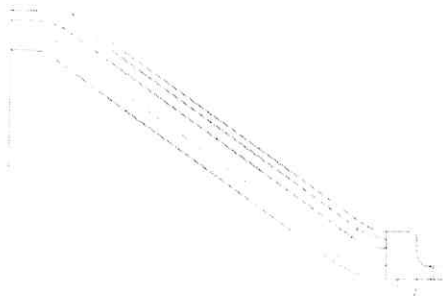
[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

POLİETİLEN 150'LİK TEKLİ KAYDIRAK

- 1500 mm platform yüksekliğine uygun olarak TS EN 1176-3 standartlarına uygun olarak imal edilecektir.
- Kaydıraklar çift cidarlı Düşük Yoğunluklu Polietilen hammaddeden rotasyon teknolojisiyle tek parça olarak imal edilecektir.
- Kaydıraklar galvanizli civatalarla platforma monte edilecektir.
- Kaydıraklar yere uygun sabitleme aparatları ile sabitlenecektir.
- Polietilen tekli kaydırak 1500 mm yüksekliğindeki platforma uygun olarak minimum 23 kg olarak imal edilecektir.



2500 mm



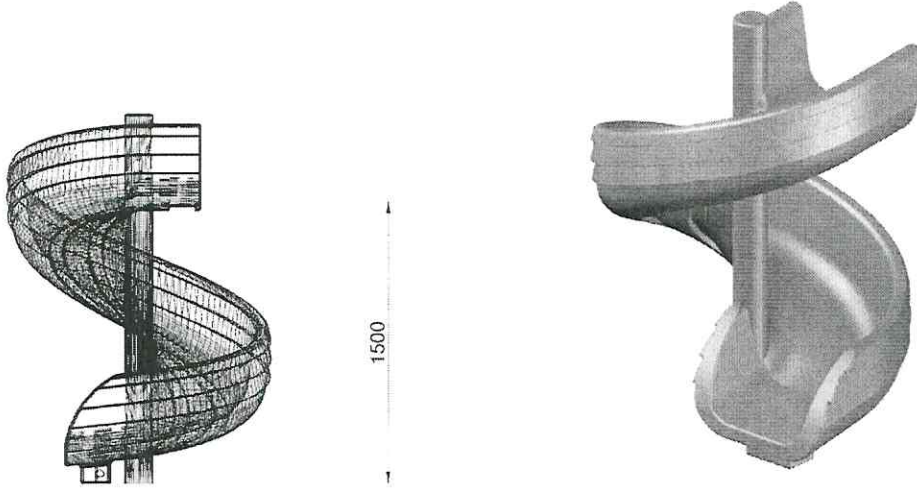
[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten signature]

POLİETİLEN 150'LİK HELEZON KAYDIRAK

- TS EN 1176-3 standardına göre kaydıraklar platform düzlemi ile aynı seviyeden başlamıyorsa min. 350mm uzunluğunda yer düzlemine paralel başlama bölümü olacaktır.
- Kaydırak çıkış ağzının uç yarıçapı TS EN 1176-3 standardına göre min. R50mm olacaktır.
- Kaydıraklar galvanizli civatalarla platforma monte edilecektir.
- Kaydıraklar yere uygun sabitleme aparatları ile sabitlenecektir.
- Polietilen helezon kaydırak 1500 mm yükseliğindeki platforma uygun olarak minimum 33 kg olarak imal edilecektir.



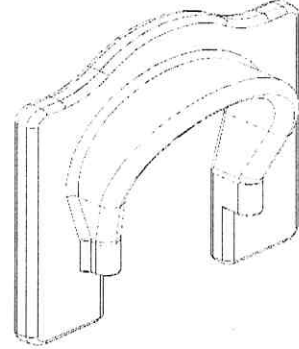
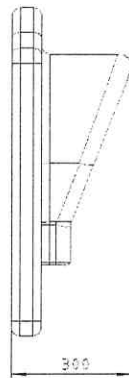
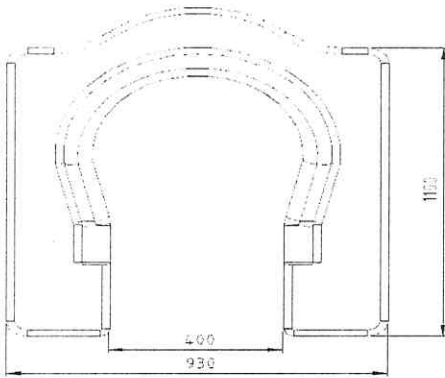
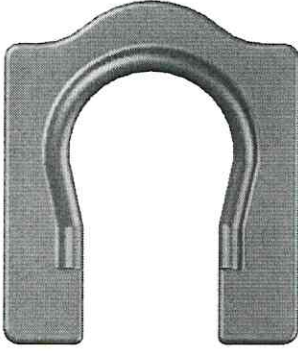
[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten signature]

POLİETİLEN TEKLİ KAYDIRAK GİRİŞİ

- Teknik çizime ve metraj listesine bağlı olarak oyun gruplarında kullanılan platform, kaydırak ve tünel bariyerleri, çocuğun oyun elemanına güvenli girmesini sağlayacak şekilde kendinden renkli lineer polietilen malzemeden yapılacaktır.
- Kaydırak girişi alt kısmında platform montaj kanalı mevcut olarak direk bağlanabilir halde dizayn edilecektir.
- Kaydırak girişi üstten 27mm çapında 2mm et kalınlığında borularla kelepçe sistemi yardımı ile alttan ise platforma galvanizli cıvata yardımıyla bağlanarak ana konstrüksiyona sabitlenecektir.
- Kaydırak girişi çift cidarlı, Düşük Yoğunluklu Polietilen hammaddeden rotasyon teknolojisiyle tek parça olarak imal edilecektir.
- Polietilen tekli kaydırak girişi minimum 6 kg olarak imal edilecektir.



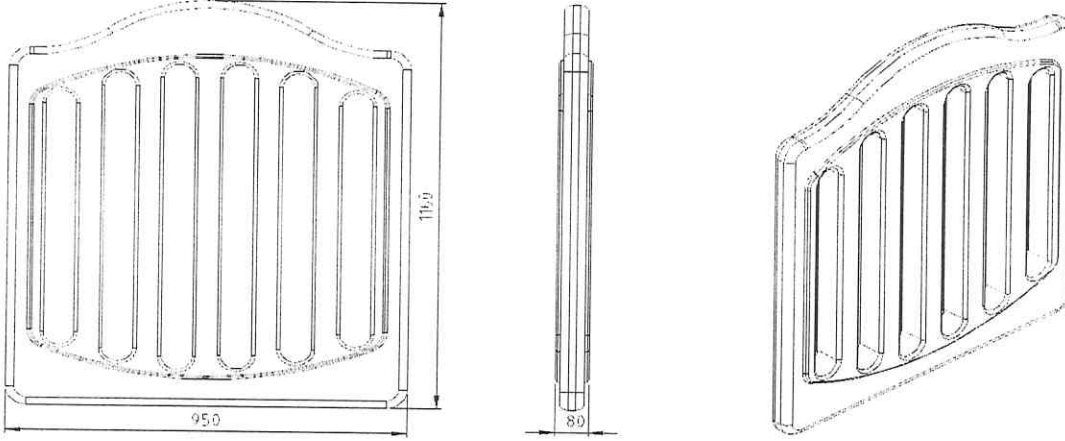
[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten signature]

POLİETİLEN PANO

- Oyun gruplarında kullanılan Polietilen panolar çocukların platform üzerinde güvenli bir şekilde durmalarına yardımcı olacaktır. TS EN 1176-1 standardına uygun olacaktır.
- Polietilen panolar üstten 27mm çapında 2mm et kalınlığında borularla kelepçe sistemi yardımı ile alttan ise platforma galvanizli cıvata yardımıyla bağlanarak ana konstrüksiyona sabitlenecektir.
- Polietilen panoların yüzeylerindeki desenlerin çıkıntıları çocuk sağlığını korumak amacıyla sivri, kesici ve batıcı şekillerde olmayacaktır.
- Polietilen panolar çift cidarlı, Düşük Yoğunluklu Polietilen hammaddeden rotasyon teknolojisiyle tek parça olarak imal edilecektir.
- Polietilen pano minimum 6 kg olarak imal edilecektir.



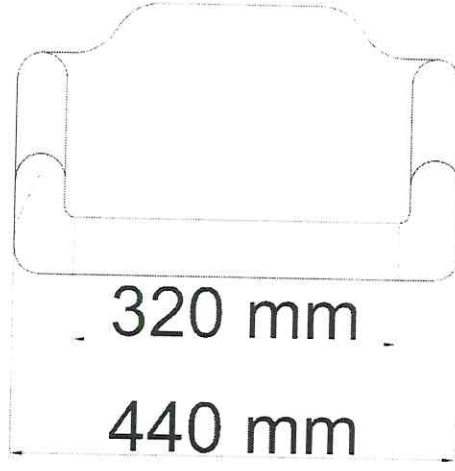
[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

POLİETİLEN SALINCAK OTURAK VE KORKULUĐU

- Polietilen malzemeden rotasyon yöntemiyle çift cidarlı olarak imal edilecektir.
- Oturak ve korkuluk olarak iki parçadan oluşan polietilen salıncak takımı toplam minimum 2 kg olarak imal edilecektir.
- Askı elemanı olarak kullanılacak zincirin 5 mm'lik kalibre minimum 310 N/mm² çekme gerilimine sahip daldırma galvaniz olması gerekmektedir.



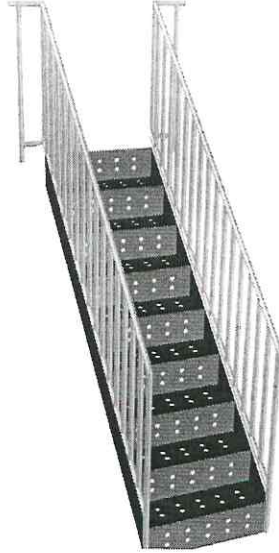
[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

METAL 150 ÇIKIŞ MERDİVENİ

- Platformdan platforma veya zeminden platforma kot farkına erişebilecek şekilde en az 5 basamaklı ve tek parçadan imal edilmiş olmalıdır.
- Basamaklar delikli sacdan, basamak aralıkları dâhil kapalı olacak şekilde imal edilmelidir.
- Merdiven üzerinde olması gereken tüm delikler önceden açılmış olmalı ve montaj sırasında delikler ile ilgili olarak herhangi bir işlem yapılmamalıdır. Ayrıca delik delinerek malzeme deforme edilmemelidir.
- Merdivenlerin eni (ileri gidiş yönü) en az 14cm maksimum 25cm olmalıdır. Basamak yüksekliği en az 11cm maksimum 23 cm olmalıdır.
- Merdiven genişliği en az 60 cm maksimum 90 cm olmalıdır. Merdivenlerin tamamı kapalı olacak şekilde tasarlanmış ve tek parça halinde imal edilmiş olmalıdır.
- Düşme sonucu oluşabilecek yaralanmaları önlemek için merdivenin üst, alt ve yan yüzeyleri 60 shore ve en az 2mm et kalınlığında, fitalatsız daldırma sıvı kauçuk malzeme kullanılarak 200°C de fırınlanarak kaplanmış olmalıdır.



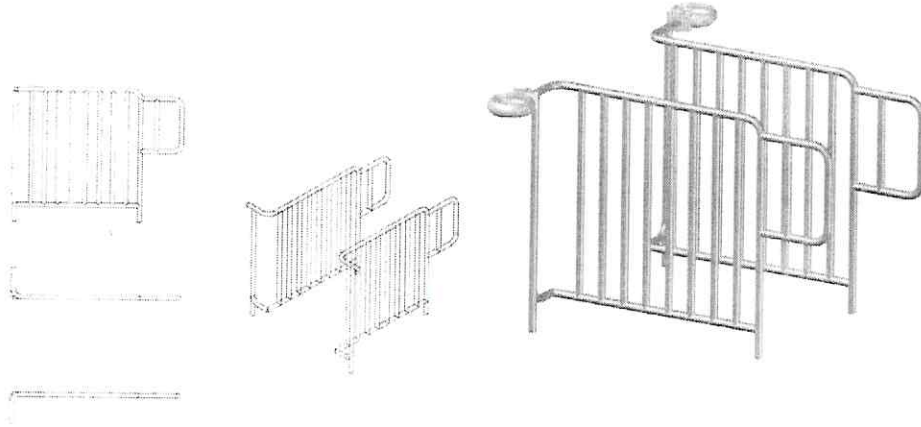
[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

HELEZON KAYDIRAK KORKULUĐU

- Metal güvenlik korkulukları çocukların oyun oynarken emniyetini ve güvenliğini sağlamak amacıyla aktivitelerin olduğu yerlere bağlanmaktadır.
- Metal güvenlik korkuluklarının ana kısımları min. 27mm çapında, min. 2mm et kalınlığında ve korkuluk kısımları min. 27mm çapında, min. 2mm et kalınlığında imal edilecektir.
- Metal güvenlik korkulukları taşıyıcı direklere iki noktadan polyamid kelepçe ve taban kısmından platforma galvanizli civatalar yardımıyla bağlanacaktır.



TAŞIYICI KULE BORULARI

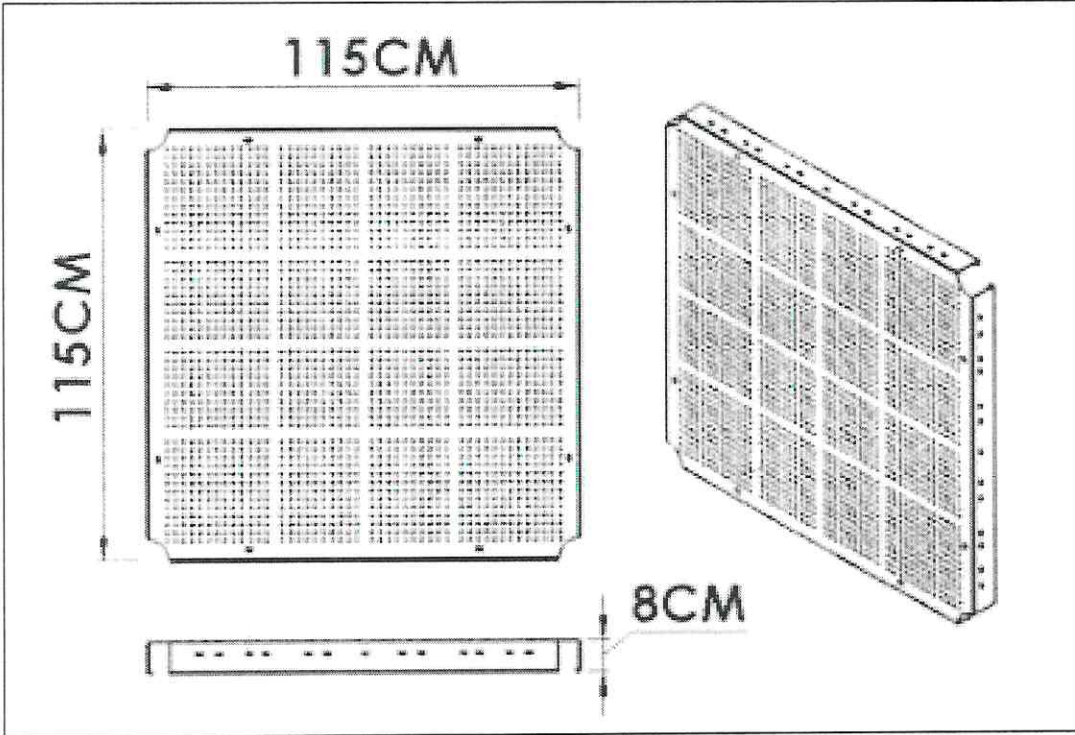
- Taşıyıcı direkler minimum 114mm çapında min. 2 mm et kalınlığında ve TS EN 1176-1 standardında belirtilen ayakta duran kullanıcı serbest boşluğuna uygun yükseklikte imal edilecektir.
- Bu boruların üst kısımları içerisine, su, nem ve yabancı madde girmesini engellemek amacıyla enjeksiyon yöntemi ile şekillendirilmiş, yarım küre şeklinde, boruya sabitlenmiş, poliörtlen tapalarla kapatılacaktır.
- Platform bağlantısı olan taşıyıcı direklere bağlantı için ekstra kulak vb. sac kaynatma işlemleri yapılmayacaktır. Platform kule borularına direk olarak galvanizli civatalar vasıtasıyla bağlanacaktır.

SALINCAK TAŐIYICISI VE SALINCAK U BORUSU

- Salıncak taşıyıcı ve salıncak uborusu 114 mm çapında minimum 2 mm et kalınlığında ve TS EN 1176-1 standartlarında üretilecektir.

KARE PLATFORM

- 1150mmX1150mm ölçülerinde taşıyıcı kule borularına direkt olarak bağlanacak şekilde köşeleri yuvarlatılarak min 2 mm et kalınlığına sahip sacdan üretilecektir.
- Genel olarak düz (yatayla 2° açı yapacak şekilde) olmalı ve üzerinde pislik toplanmasına izin vermeyecek şekilde tasarlanmış olmalıdır.
- Platform yüzeyinde su ve kir birikmemesi ve sıvı kauçuğun alt ve üst yüzeyde bağlanmasını kuvvetlendirmek amaçlarıyla maksimum 8mm çapındaki delikler, sahanlığa estetik görünüm katacak dizi ile yerleştirilmiş olmalıdır.
- Sahanlık altındaki montaj delikleri önceden açılmış olmalıdır. Montaj esnasında kaydırak, sahanlık veya köprü bağlamak için sahanlığa ayrıca delik açılmamalıdır.
- Platformda güvenliği riske atabilecek hiçbir sivri ya da keskin kenar, köşe ya da nokta ve açık kesitli profiller, yükseltmeler olmamalıdır.
- Platformlar ana taşıyıcı borulara kelepçe veya vidayla dışarıdan görünmeyecek şekilde montaj edilmelidir.
- Platformların üretiminde saclar lazer ile kesilmeli ve delikleri 8mm'lik punç ile delinmelidir.
- Düşme sonucu oluşabilecek yaralanmaları önlemek için merdivenin üst, alt ve yan yüzeyleri 60 shore ve en az 2mm et kalınlığında, fitalatsız daldırma sıvı kauçuk malzeme kullanılarak 200°C de fırınlanarak kaplanmış olmalıdır.



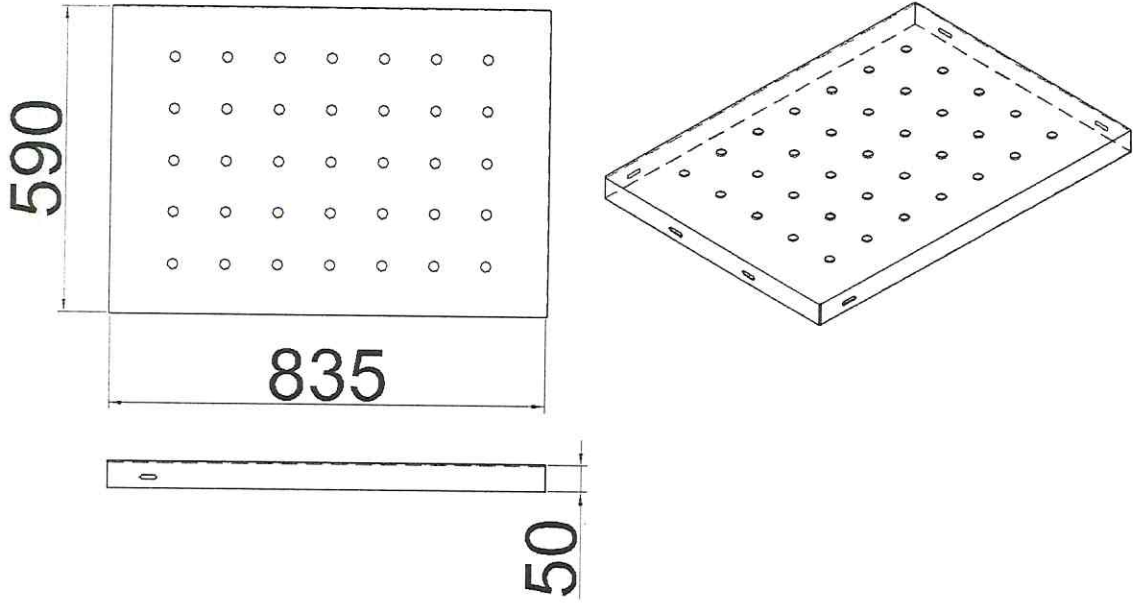
[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

DİKDÖRTGEN (HELEZON) PLATFORM

- Dikdörtgen platform 83x59x5cm veya en az 0,78m² ye denk gelen büyüklükte imal edilmelidir.
- Platform yüzeyinde su ve kir birikmemesi ve sıvı kauçuğun alt ve üst yüzeyde bağlanmasını kuvvetlendirmek amaçlarıyla maksimum 8mm çapındaki delikler, sahanlığa estetik görünüm katacak dizi ile yerleştirilmiş olmalıdır.
- Platform alt şase için 40*20*1,5mm kalınlığında profiller kaynak yöntemiyle sahanlığın alt yüzeyine birleştirilmelidir.
- Platform yüzeyinde esneme, bombe vs. kesinlikle olmamalıdır.
- Platformda güvenliği riske atabilecek hiçbir sivri ya da keskin kenar, köşe ya da nokta ve açık kesitli profiller, yükselteler olmamalıdır.
- Platformların üretiminde saclar lazer ile kesilmeli ve delikleri 8mm'lik paçç ile delinmelidir.

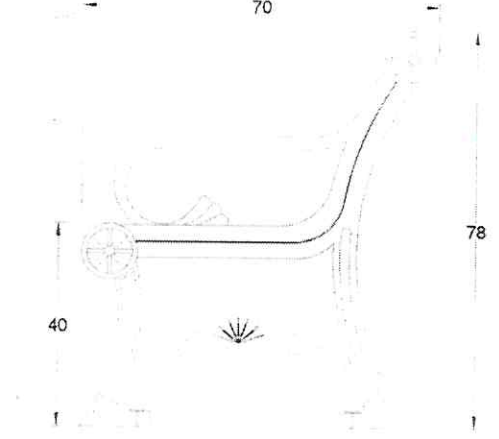


[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

DÖKÜM AYAKLI AHŞAP OTURMA BANKI



- Klasik oturma bankı alüminyum veya pik döküm ayaklar ile emprenyeli çam ağacından imal ahşap oturma yüzeyi ve sırtlığından oluşacaktır.
- Ürünün oturma kısmında yer alan lataların ebatları 4cmx9cmx150 cm ebatlarında (4 adet) olacaktır. Ürünün sırtlık kısmında yer alan lataların ebatları 4cmx9cmx150 cm ebatlarında (3adet) olacaktır. Latalar galvanizli civatalar ile monte edilecektir.

N O T: Mevcut Resimler Örnek Olup, Tüm Ürünlerde Kullanılan Parçaların En Az Teknik Şartname Ve Plandaki Parçaları Karşılamaı Esastır. Teknik Şartnamede Yazılı Ölçüler Min. Ölçüler Olup, Şartları Sağladığı Taktirde Dengi Ürünler Kullanılabilir

LOGO

Püskürtme boya ile Bartın İl Özel İdaresi logosu oyun grubu, tahterevalli ve bank üzerine yazılacaktır.

TESLİM ŞEKLİ VE YERİ

Bartın Merkez ve İlçe köylerine montajı yapılarak teslim edilecektir.

KÖSEKİLLİ
Bartın İl Özel İdaresi
Mühendisliği
Sicil No: 663802

Buse AK
Peyzaj Tekniđeri

HAZAN BİRCAN
Yatırım ve İmarat Mühendisi
Elektronik Mühendisliği